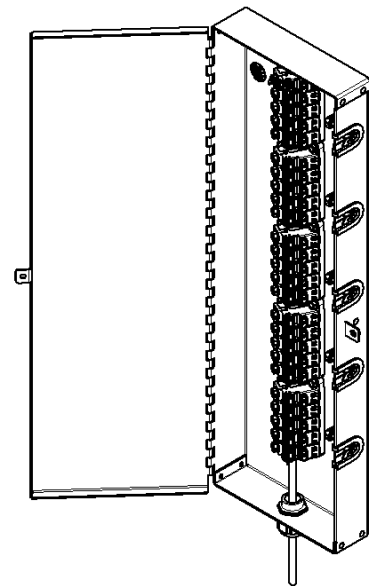




141 Rodeo Drive  
Edgewood, NY 11717  
Toll Free 888.844.4720  
www.tiitech.com

**PMT Series**  
Pole Mounted Terminal



## Installation Note

**CAUTION:** The Product shall be installed in a manner to comply with applicable national and local safety codes.  
**ATTENTION :** Le produit doit être installé de manière à se conformer aux réglementations nationales et locales applicables en matière de sécurité.

**SAFETY:** Verify no hazardous voltages exist on lines while making connections.  
**SÉCURITÉ :** Vérifiez qu'aucunes tensions dangereuses existent sur les lignes lors des connexions.

**NOTE:** IN SOME UNITS THE STUB WILL HAVE EXCESS WIRE PAIRS. THE STUB SHOULD ALWAYS BE WIRED STARTING WITH PAIR 1.

## Description

The PMT Series are unprotected pole mounted terminal units with air dammed input stubs. Customer drop connections are made using Tii's ADX Modules that provide dual ports for each line for ease of wiring. Both ports utilize tool-less IDC rockers.

1. The upper ports accept AWG 22-24 wire, and are terminated using a finger actuated rocker paddle.
2. The lower ports terminate AWG 18.5-24 wire and are terminated by a drive bolt.
3. The ADX modules are equipped with integral sealed test points for ease of troubleshooting.

## Installation

1. Mount the installation bracket to the pole using ¼-20 screws or lag bolts according to your company's standard practice. (Figure 1).

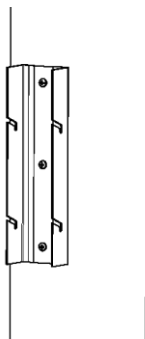


Figure 1

2. Loosen four side nuts and hang the terminal on installation bracket. Tighten side nuts to secure it to the bracket (Figure 2).

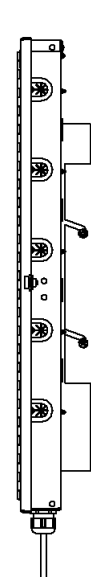


Figure 2

## Wire Termination

### Upper Rocker (22/24 AWG solid copper wires only):

1. Cut the appropriate length of 22/24 AWG wire.
2. Do not strip wire insulation. Make certain wire ends are cut flush with insulation.
3. Lift rocker to full upright position, insert wires, confirm wires are fully inserted (Figure 3).
4. Lower rocker to full down position to terminate.

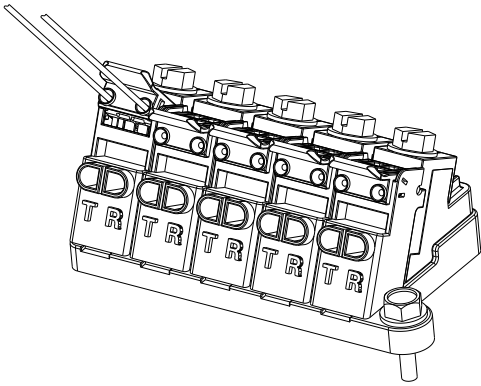


Figure 3

**Lower Port (large gauge wires or wires with hard insulation):**

1. Cut the appropriate length of 18.5 / 24 AWG wire.
2. Do not strip wire insulation. Make certain wire ends are cut flush with insulation.
3. Raise driver bolt mechanism to full up position by turning the driver bolt counter-clockwise. Insert wires, confirm wires are fully inserted (Figure 4). Lower driver bolt to the down position by turning clockwise.

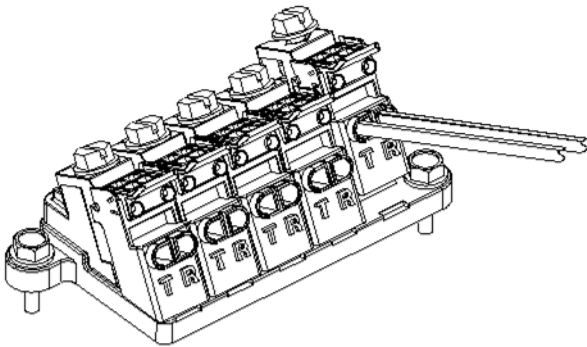


Figure 4

4. After terminating wire in the rocker, place wire through wire loop and grommet in the housing (Figure 5).

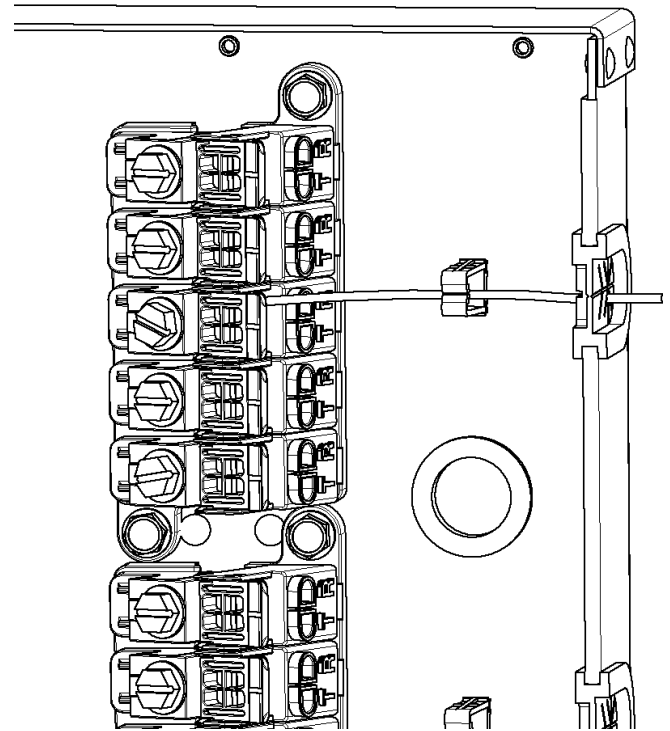


Figure 5

**Testing:**

1. With Driver in the fully closed position, insert test clips into tip/ring test port access holes located at top of driver (Figure 6).
2. Perform customary continuity tests

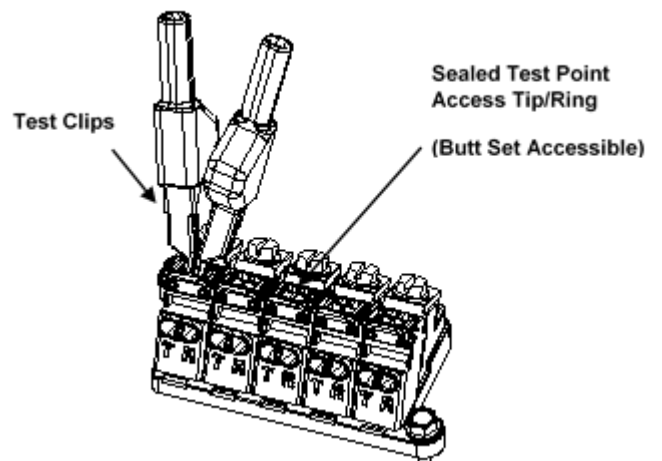


Figure 6

## Note pour installation

**ATTENTION :** Le produit doit être installé en conformité avec les codes de sécurité nationaux et locaux.

**SÉCURITÉ :** Avant les connexions, s'assurer de l'absence de toute tension dangereuse.

**NOTA :** POUR CERTAINS TERMINAUX, LE TRONÇON D'ENTRÉE PEUT COMPORTER DES PAIRES EN TROP. TOUJOURS AMORCER LE CÂBLAGE PAR LA PAIRE 1.

## Description

Les terminaux de la série PMT sont des terminaux non protégés à monter sur poteaux et comportant des tronçons d'entrée sur tablier. Les raccordements aux clients se font par modules ADX de Tii, avec deux prises par fil pour un câblage plus facile. Les deux prises comportent des basculeurs IDC n'exigeant aucun outil.

1. Les prises supérieures conviennent aux fils AWG 22-24 et sont munies de basculeurs actionnés par le doigt.
2. Les prises inférieures conviennent aux fils AWG 18.5-24 et sont munies de boulons de serrage.
3. Les modules ADX comportent des prises d'essai scellées intégrées qui simplifient le dépannage.

## Installation

1. Fixer le support au poteau au moyen de vis  $\frac{1}{4}$  - 20 ou de tires-fonds, selon les pratiques de l'entreprise (Figure 1).

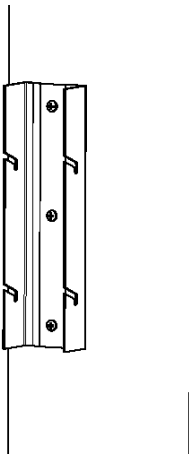


Figure 1

2. Desserrer les quatre écrous latéraux et accrocher le terminal au support, puis resserrer les écrous pour bien fixer le terminal au support (Figure 2).

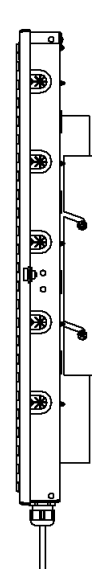


Figure 2

## Raccordement des fils

**Basculeur supérieur (fils en cuivre de calibre 22/24 AWG seulement) :**

1. Couper le fil de calibre 22/24 à la longueur appropriée.
2. Ne pas dénuder le fil. S'assurer que le fil et son isolant sont coupés ras.
3. Soulever le basculeur en position verticale et bien insérer les conducteurs (Figure 3).
4. Abaisser complètement le basculeur pour achever la connexion.

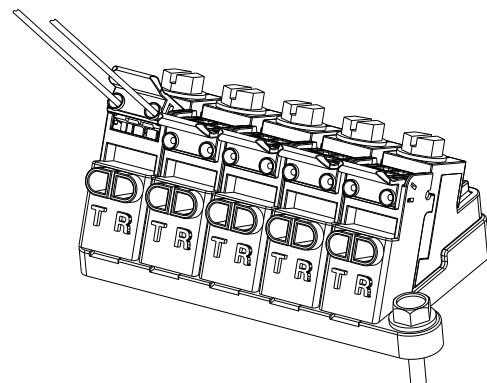


Figure 3

**Bornes inférieures (fils de plus fort calibre ou fils à isolant rigide) :**

1. Couper le fil de calibre 18.5 / 24 AWG à la longueur appropriée.
2. Ne pas dénuder le fil. S'assurer que le fil et son isolant sont coupés ras.
3. Relever au maximum le boulon du circuit en le tournant dans le sens antihoraire. Bien insérer les conducteurs (Figure 4). Rabaisser le boulon en le tournant dans le sens horaire.

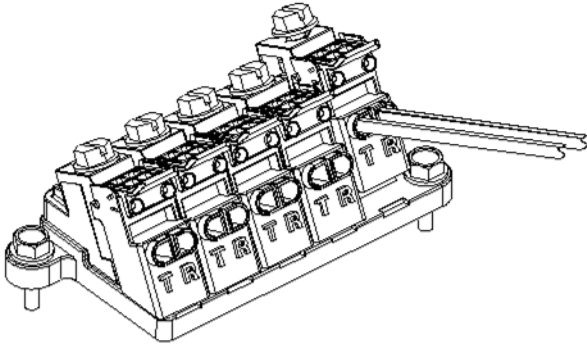


Figure 4

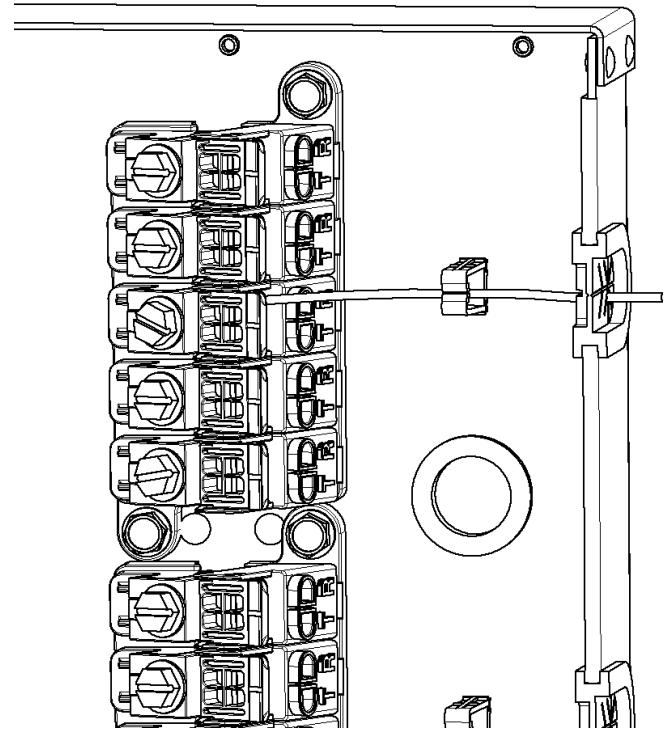


Figure 5

**Essais :**

1. Le boulon étant complètement abaissé, insérer les pinces d'essai dans les trous d'accès de la prise d'essai situés sur le dessus du logement du circuit (Figure 6).
2. Exécuter les essais de continuité habituels.

4. Une fois le fil dans la borne, l'insérer dans la pince et le passe-fil du boîtier (Figure 5).

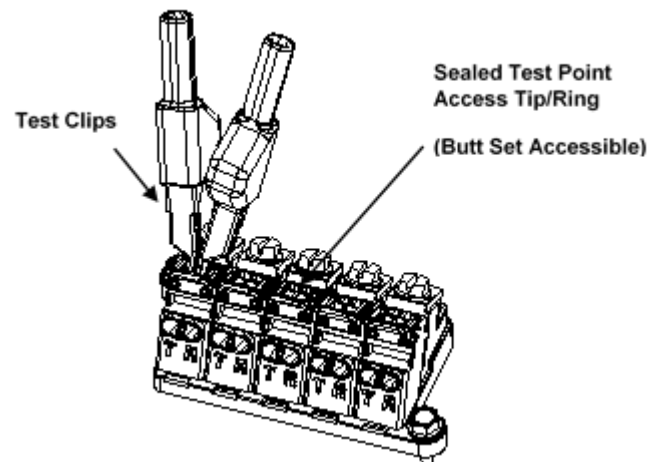


Figure 6